

2.1.1 Wentylacja pomieszczenia sfiwni

Dla zapewnienia wymaganých parametrów higienicznych i termicznych w budynku projektuje się układ instalacji powietrza świeżego składający się z linii nawiewnej oraz wywiewnej. Przewiduje się montaż centrall nawiewno-wywiewnej NW-1 w wykonaniu wewnętrznym. Dokładna lokalizacja w części rysunkowej opracowania.

Centrala wyposażona będzie w:

blok filtra ;

blok wentylatora nawiewnego o parametrach punktu pracy $V = 3000 \text{ m}^3/\text{h}$, ciś. dyspoz. 300Pa

blok wentylatora wywiewnego o parametrach punktu pracy $V = 3000 \text{ m}^3/\text{h}$, ciś. dyspoz. 300Pa

blok nagrzewnic wodnej o wydajności cieplnej $Q_N = 9,5 \text{ kW}$,

blok chłodniczy freonowe $Q_{ch} = 24,7 \text{ kW}$

moduł pompowy

W pomieszczeniu obsługiwanej przez omawianą linię wentylacji mechanicznej projektuje się układ wymiany powietrza w systemie góra-góra. Nawiew powietrza do pomieszczeń odbywa się bezpośrednio za pomocą kratak nawiewnych

umieszczonych z boku kanału. Powietrze wywiewane będzie za pomocą kratak wywiewnych zamontowanych od spodu kanału.

Dystrybucja powietrza za pomocą kanałów wentylacyjnych stalowych. Sterowanie układem nawiewno -

wywiewnym poprzez szafę sterującą zlokalizowaną w pomieszczeniu magazynu. Lokalizacja panelu sterującego po

uzgodnieniu z Inwestorem. Całość instalacji po montażu należy wyregulować na odpowiednie wielkości przepływu. Za

centralą na kanale nawiewnym i wywiewnym zamontować należy tłumiki kanałowe wchodzące w skład centrall.

Czerpanie świeżego powietrza odbywa się za pomocą czepni o wymiarach: $900 \times 400 \text{ mm}$. Wywiew powietrza z centrall

odbywa się za pomocą kratki wyrzutowej o wymiarach $600 \times 350 \text{ mm}$. Kratkę czepną i wyrzutową zabezpieczyć przed

działaniem czynników atmosferycznych.

2.1.2 Materiały i izolacja termiczna kanałów

Wszystkie kanały wentylacyjne wykonac z ocynkowanej blachy stalowej.

Kanały wentylacyjne wykonac i zamontowac w klasie szczelności B (PN-B-76001:1996, PN-B-76002:1996, PN-B-

03434:1999) z blach stalowych ocynkowanych (przewody o przekroju okrągłym wykonane z blachy ocynkowanej

zwiniełej spiralnie). Grubości blach na kanały przyjmowac tak, aby przewody podane działaniu różnicy założonych

ciśnien roboczych nie wykazywały słyszalnych odkształceń piaszcza ani widocznych ugięć przewodów między

podporami.

Minimalne grubości kanałów:

Kanały okrągłe -

$\square 100 + \square 125 - 0,50 \text{ mm}$

$\square 160 + \square 250 - 0,60 \text{ mm}$

$\square 280 + \square 710 - 0,75 \text{ mm}$

powyżej $\square 710 \square \text{ mm}$

Kanały prostokątne (decyduje długość dłuższego boku) -

do $750 \text{ mm} - 0,75 \text{ mm}$

powyżej $750 \text{ do } 1400 \text{ mm} - 0,9 \text{ mm}$

powyżej $1400 \text{ mm} - 1,1 \text{ mm}$